Japanese Aerospace Quality Group

JAQGメンバー向け情報概要

一般社団法人　日本航空宇宙工業会
航空宇宙品質センター（JAQG）

平成29年　2月　1日　東京会場　（イイノホール　Room A1+A2+A3）
平成29年　2月　3日　名古屋会場（ミットランドホール）

© 2017 SJAC-JAQG.

目次

Japanese Aerospace Quality Group

- JAQG公開情報
- 主要な資料・情報ソース概要
  - アクセス先
  - 資料・情報ソース一覧（メンバーのメリット）
  - 9100:2016展開支援文書（メンバーのメリット）
  - Nadcap AC日英対訳版（メンバーのメリット）
  - SCMH和訳版（メンバーのメリット）
- JAQG入会
  - メンバー区分
  - メンバーのメリット
  - 入会方法

© 2017 SJAC-JAQG.

JAQG公開情報

Japanese Aerospace Quality Group

◆ 一般公開情報

- JAQGウェブサイトに掲載
- 資料等は、分かりやすい一覧表形式
- 主要なJAQGメンバー限定情報へのリンクを掲載

◆ JAQGメンバー限定公開情報

- JAQGウェブサイト内の“メンバー専用ページ”に
  JAQGメンバー限定情報を掲載

※JAQGメンバー専用ページの閲覧には、ﾕｰｻﾞ登録が必要です。
JAQGメンバーであれば、誰でも登録できますので、手続きが必要な方は、
JAQGウェブサイトからお申し込み下さい。

© 2017 SJAC-JAQG.

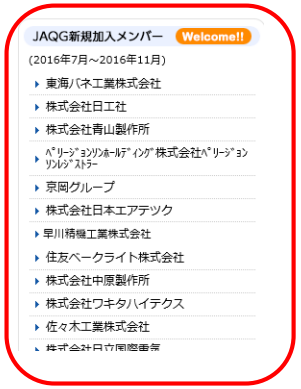
主要な資料・情報ソースの概要
アクセス先（その1）

Japanese Aerospace Quality Group

◆ JAQGウェブサイト

http://www.sjac.or.jp/jaqg/

主要なJAQGメンバー限定情報へのリンクを掲載



・JAQGからの“お知らせ”を掲載

・メンバー専用ページへのリンク

・JAQG新規加入メンバーのご紹介
―　ご希望により、御社のホームページへのリンクを掲載

© 2017 SJAC-JAQG.

主要な資料・情報ソースの概要
アクセス先（その2）

Japanese Aerospace Quality Group

◆ JAQGメンバー専用ページ

メンバー限定のデータを格納

http://www.sjac.or.jp/jaqg/member/

<u>メインメニュー</u>

〈WG毎に情報を整理〉

- **会議資料等**

例：運営委員会資料、活動報告会資料等

- 規格関連資料

例：9100関連情報等

- 特殊工程関連情報

例：Nadcap　AC日英対訳版

- SCMH関連情報

例：SCMH和訳版

- **各種申込み**
- **JAQGに関するお問合わせ等**

ログイン後のトップページ

© 2017 SJAC-JAQG.

主要な資料・情報ソースの概要

資料・情報ソース一覧

資料・情報ソースの種類	どのようなときに参照できるか	どこから閲覧するか
① 9100:2016 展開支援文書 （英語版/ 和訳版）	9100：2016年版規格について、疑問があるとき、改正概要又はその意図を知りたいとき、など。	英文) IAQGウェブサイト 和文） JAQGメンバー専用ページ
② Nadcap ACチェックリスト （英/和　対訳版）	Nadcap審査で用いられる AC(Audit Criteria)チェックリストの和訳を見たいとき。	和文) JAQGメンバー専用ページ
③ SCMH （英語版/ 和訳版）	サプライチェーンにおける 各種プロセスについて、 ガイダンス資料やベストプラクティスを見たいとき。	英文) IAQGウェブサイト 和文) JAQGメンバー専用ページ

© 2017 SJAC-JAQG.

主要な資料・情報ソースの概要

①9100:2016展開支援文書

Japanese Aerospace Quality Group

JAQG ウェブサイト

English

JAQGについて | メンバーについて | 出版物について | 会議情報 | 公開資料・基準等 | リンク

HOME > 公開資料・基準等 > 規格展開支援文書 >

印刷用ページ

公開資料・基準等

- 9100シリーズ規格 2016年版改正動向
- Nadcap AC日英対訳版
- SCMH和訳版
- ガイダンス文書・ハンドブック
- JIS Q 9100認証制度関係基準
- OASIS関連資料 (操作マニュアル等)
- 規格展開支援文書
- SJAC規格様式

Nadcap AC日英対訳版 JAQGメンバー専用ページ

SCMH和訳版 JAQGメンバー専用ページ

規格展開支援文書

IAQG作成展開支援文書の和訳版

展開支援文書和訳版について

IAQGでは規格の理解促進を図ることを目的に展開支援文書（Deployment Support Materials）が作成されており、JAQGでは、国内で対応する規格の使用状況とニーズに応じて以下の展開支援文書の和訳版を作成しています。ご活用ください。

（参考）IAQG 展開支援文書へのリンク： http://www.sae.org/iaqg/organization/requirements.htm#ipr

9100規格（2009年版）

項目	改訂日	発行日	資料	備考
改正概要	2011.10.6	2009.4.17	リンク	JAQGメンバーのみに公開
FAQ（よくある質問と回答集）	2011.10.6	2009.4.17		
要求事項の意図明確化	2015.01.28 (2009年版)	2010.9.1 (2004年版)	リンク	JAQGメンバーのみに公開
変更箇所と根拠となった理由	–	2010.1.28	リンク	JAQGメンバーのみに公開
9100 Auditor Guidance Material	–	作成中		JAQGメンバーのみに公開

9100規格（2016年版）

項目	改訂日	発行日	資料	備考
主な変更概要、他 NEW	–	2015.6.30	リンク	JAQGメンバーの

9101規格

項目	改訂日	発行日	資料	備考
改正概要		2014.6.13	リンク	JAQGメンバーのみ

JAQG メンバー専用ページ

JAQGについて | メンバーについて | 出版物について | 会議情報 | 公開資料・基準等 | リンク

2016年 12月

日	月	火	水	木	金	土
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

<今日>

Home

Member Menu

Staff Menu

- JRMC Staff Only
- OP監査員 Only
- SCMH Staff Only
- 規格 Staff Only
- PCAP Staff Only
- SF Staff Only
- 幽路 Staff Only
- SNS（JAQG Staff）

- アカウント情報
- アカウント編集
- イベント通知機能
- ログアウト
- 受信箱
- 管理者メニュー

Links

- IAQG Website
- APAQG Public Website
- JAQG Public Website

9100規格 2016年版改正 展開支援文書和訳版の公開

Membership Only > 規格関連情報 > 規格展開支援情報 > 9100規格 201… >

投稿者: Webmaster 掲載日: 2015/7/4 (2778 回閲覧)

IAQGのホームページで公開されている9100規格2016年版の展開支援文書の和訳案を作成しました。JAQGメンバー様に公開致しますので、9100規格の2016年版改正の理解にご活用下さい。

原文のリンク先は以下の通りです。

・Key changes presentation（主な変更概要）
http://www.sae.org/iaqg/projects/9100-2016changes.pdf
・Correlation matrices（対照表）
http://www.sae.org/iaqg/projects/cross_ref_may_2015.pdf
・Clause Correlation matrix（項目対照表）（Excel形式）
http://www.sae.org/iaqg/projects/matrix_9100_2009.xlsx

JAQG 規格検討ワーキンググループ主査

0 コメント

この記事の添付ファイル

ファイル名	掲載日	ヒット
9100規格-2016年版改正箇条ごとの変更概要説明 規格-2016年版改正　箇条ごとの変更概要説明	2016/8/30	749
規格-2016年版改正：主な変更概要 9100規格-2016年版改正：主な変更概要	2016/8/30	602
IAQG 9100:2009 v IAQG 9100:2016 (D09) - 項目対照表 IAQG 9100:2009 v IAQG 9100:2016 (D09) - 項目対照表	2015/7/4	930
9100:2009 と9100:2016 の対照表 9100:2009 と9100:2016 の対照表	2015/7/4	838

ページ移動

IAQG 9120：2009 Overview 和訳版の公開

:: 管理画面 ::

© 2017 SJAC-JAQG.

主要な資料・情報ソースの概要

①9100:2016展開支援文書

9100:2016　展開支援文書（和訳版）の一例

〈メンバーのメリット〉

© 2017 SJAC-JAQG.

主要な資料・情報ソースの概要

②Nadcap AC日英対訳版

Japanese Aerospace Quality Group

JAQG ウェブサイト

航空宇宙品質センター Japanese Aerospace Quality Group

JAQGについて | メンバーについて | 出版物について | 会議情報 | 公開資料・基準等 | リンク

HOME > 公開資料・基準等 > Nadcap AC日英対訳版 >

印刷用ページ

公開資料・基準等

- 9100シリーズ規格 2016年版改正動向
- Nadcap AC日英対訳版
- SCMH和訳版
- ガイダンス文書・ハンドブック
- JIS Q 9100認証制度関係基準
- OASIS関連資料 (操作マニュアル等)
- 規格展開支援文書
- SJAC規格様式

Nadcap AC日英対訳版 JAQGメンバー専用ページ

SCMH和訳版 JAQGメンバー専用ページ

Nadcap AC日英対訳版

Nadcap概要

Nadcapは航空宇宙・防衛産業界の特殊工程の国際認証制度であり、アメリカの非営利団体PRI（Performance Review Institute、SAE傘下）により運営されています。PRIには、機体メーカー（ボーイング、エアバス等）、エンジンメーカー（GE、ロールスロイス等）、装備品メーカー（ハネウエル等）がプライムメーカーとして参加しており、サプライヤにNadcap認証取得を義務付けております。従来、これらのプライムメーカーは個別に特殊工程認証を行っていましたが、特殊工程の品質向上、及び各プライムによる重複審査の低減を目指し、導入されたのがNadcapです。監査時に使用される基準がNadcap AC（チェックリスト）であり、熱処理や非破壊検査といった技術分野毎に準備されています。

Nadcap AC日英対訳版公開状況一覧表

Nadcap ACの原文は英語ですが、JAQG特殊工程検討ワーキンググループではPRIとの契約の下、日英対訳版を準備し、公開しています。最新の公開状況は以下をご参照下さい。

Nadcap AC英対訳版リスト（2016年11月25日版）

メンバー専用ページ（Nadcap AC日英対訳版掲示部）へのリンク

Nadcap AC日英対訳版はJAQGメンバー専用ページに掲示されており、JAQGメンバーのみがご覧頂けます。
メンバーの皆様は、下記リンク先をご覧下さい。

JAQGメンバー専用ページ Nadcap AC日英対訳版

・AC日英対訳版はメンバー専用ページから

・一覧表表示

2016/11/25

AC Checklists posted on JAQG Web

PROCESS	AC Number	Latest Revision	ACs Currently Posted	Remarks
AEROSPACE QUALITY SYSTEM (AQS)				
Inspection and Test Quality System	AC7004	Rev.E	Posted	
CHEMICAL PROCESSING (CP)				
Basic Chemical Processing Checklist	AC7108	Rev.H	Posted	
Application of Paint and Dry Film Lubricants, and Application of Sol Gel as a Preparation for Paint	AC7108/1	Rev C	Posted	
Etch	AC7108/2	Rev F	Posted	
Surface preparation prior to metal bonding	AC7108/3	Rev C	Posted	
Solution Analysis and Testing in Support of Chemical Processing	AC7108/4	Rev B	Posted	
Alpha Case Removal and Chemical Milling	AC7108/5	Rev B	Posted	
Cleanliness Verification	AC7108/6	Rev B		
Vacuum Cadmium and Aluminum IVD	AC7108/7	Rev B		
Anodize (Not as a Preparation for Metal Bond)	AC7108/8	NC	Posted	
Electroplating	AC7108/9	NC	Posted	
Electroless Plating	AC7108/10	NC	Posted	
Conversion Coating (e.g. Chromate Coatings, Phosphate Coatings)	AC7108/11	NC	Posted	
Acid Cleaning, Descaling, Passivation and Electro-Polish	AC7108/12	NC	Posted	
Brush Anodize and Plating	AC7108/13	NC	Posted	
Stripping as a Sub-Contract Process	AC7108/14	NC		
Pre-Penetrant Etch	AC7108/15	NC	Posted	
COATINGS (CT)				
Basic Coatings Checklist	AC7109	Rev.E	Posted	
Thermal Spray	AC7109/1	Rev.D	Posted	
Vapor Deposit	AC7109/2	Rev.C		
Diffusion Processes	AC7109/3	Rev.F		
Stripping	AC7109/4	Rev.D	Posted	
Coating Evaluation Lab Practices	AC7109/5	Rev.F	Posted	
Plating of Coated Parts	AC7109/6	Rev.C		
Heat Treating for Suppliers of Coatings	AC7109/7	Rev.D		
HEAT TREATING (HT)				
Basic Heat Treating Checklist	AC7102	Rev.I	Posted	
Brazing	AC7102/1	Rev.F	Posted	
Aluminum Heat Treating	AC7102/2	Rev.C	Posted	
Carburizing	AC7102/3	Rev.D		
Nitriding	AC7102/4	Rev.C		
Hardness Testing	AC7102/5	Rev.C	Posted	
Hot Isostatic Pressing (HIP)	AC7102/6	NC		
Induction Hardening	AC7102/7	NC		
Pyrometry	AC7102/8	NC	Posted	
Sintering	AC7102/9	NC		
Localized Heat Treating	AC7102/10	NC		
Supplemental Audit Criteria for Heat Treating	AC7102 S	Rev.F	Posted	
MATERIALS TESTING LABS (MTL)				

© 2017 SJAC-JAQG.

主要な資料・情報ソースの概要

②Nadcap AC日英対訳版

Japanese Aerospace Quality Group

AC Checklist (M&I)

JAQG メンバー専用ページ

Membership Only > 特殊工程関連情報 > Nadcap AC日英対訳版 > AC C… >

投稿者: Ahotta 掲載日: 2014/6/10 (1083 回閲覧)

以下のACチェックリスト対訳版を掲示しています。
- AC7130 Rev.A "Measurement & Inspection"
- AC7130/1 Rev.A "CMM"
- AC7130/2 NC "Laser Tracker"
- AC7130/3 NC "Articulating Arm"

0 コメント

この記事の添付ファイル

ファイル名	掲載日	ヒット
AC7130/3 NC AC7130/3 NC	2015/11/6	32
AC7130/2 NC AC7130/2 NC	2015/10/16	68
AC7130/1 Rev.A AC7130/1 Rev.A	2015/10/16	62

Nadcap AC日英対訳版

参考用（Reference Only）

1 / 18

Nadcap の監査基準、Nadcap 監査の実行、及び、監査レビューのための公用語は英語である。 翻訳された文書は、情報のみとして使用されるものである。公式の英語版文書と本文書との間に相違が有る場合、英語版を優先するものとしなければならない。
The official language for Nadcap Audit Criteria, conducting Nadcap audits, and audit reviews is English. Translated documents are to be used for information only. If a discrepancy exists between the official English document and this document, the English version shall take precedence

Nadcap
161Thorn Hill Road
Warrendale, PA 15086-7527

AUDIT CRITERIA

AC7130/3 REV.

Issued
発行日：
Revised 2015-07
改訂日：2015年7月
Superseding
スーパーシード:

TO BE USED ON AUDITS STARTING ON OR AFTER SEPTEMBER 6, 2015
2015 年 9 月 6 日以降の審査に適用

Nadcap
AUDIT CRITERIA FOR
MEASUREMENT & INSPECTION (M&I) ACCREDITATION PROGRAM
ARTICULATING ARM
Nadcap 計測 &検査(M&I)認定プログラム・監査基準
多関節アーム

1. SCOPE
適用範囲

These checklist criteria define the requirements for companies seeking Nadcap accreditation in Articulating Arms with Touch Probes and are to be used as a supplement to PRI AC7130.
このチェックリストは、タッチプローブを使った多関節アームでの Nadcap 認定を目指しているサプライヤに対する要求事項を規定しており、AC7130 の補足チェックリストとして適用する。

- Contact probing accessories are in scope.
  接触式プローブピングのアクセサリも監査対象となる
- Non-contact are out of scope.
  非接触式は監査対象外である

2. GENERAL INFORMATION
一般情報

In completing this assessment, auditors are instructed to respond with a "Yes" or "No" to address compliance with each statement of requirement. For any negative responses, the auditor must clearly indicate in the NCR if the "No" reflects noncompliance with respect to existence, adequacy, and/or compliance. Existence relates to evidence of a documented procedure or policy, adequacy relates to the completeness of the procedure or policy and compliance relates to evidence of effective implementation. This checklist includes the use of the word "shall" which indicates a clear requirement that must be met at all times. The word "may" indicates a possible resolution to a requirement or one recommended method to achieve a given requirement, but does not represent the only way to meet that requirement. In addition the checklist includes the term "*Compliance Assessment Guidance*". This term is used to reflect the Task Groups expectation when answering the checklist question as YES or NA. .
監査を実施するにあたり、監査員は「Yes」または「No」で要求事項への適合性を評価していく。
回答が否定(No)の場合、監査員は No の理由が 有無(existence)、妥当性(adequacy)、適合性(compliance)の いずれかもしくは複数に対する不適合なのかを明示すること。有無(existence)は、文書化された手順または方針の証拠の有無、妥当性(adequacy)は、手順または方針内容が十分であるかどうか、適合性(compliance)は、有効な実施の証拠について対象となる。このチェックリストでは、「shall/～であること」と表現される内容があるが、これは要求事項としてどんな時でも準拠が求められるものである。一方「may/～でもよい」という表現は、要求事項に対する対応策の一つとして、または要求事項を満足するための奨励対応策として提示されているも

〈メンバーのメリット〉

© 2017 SJAC-JAQG.

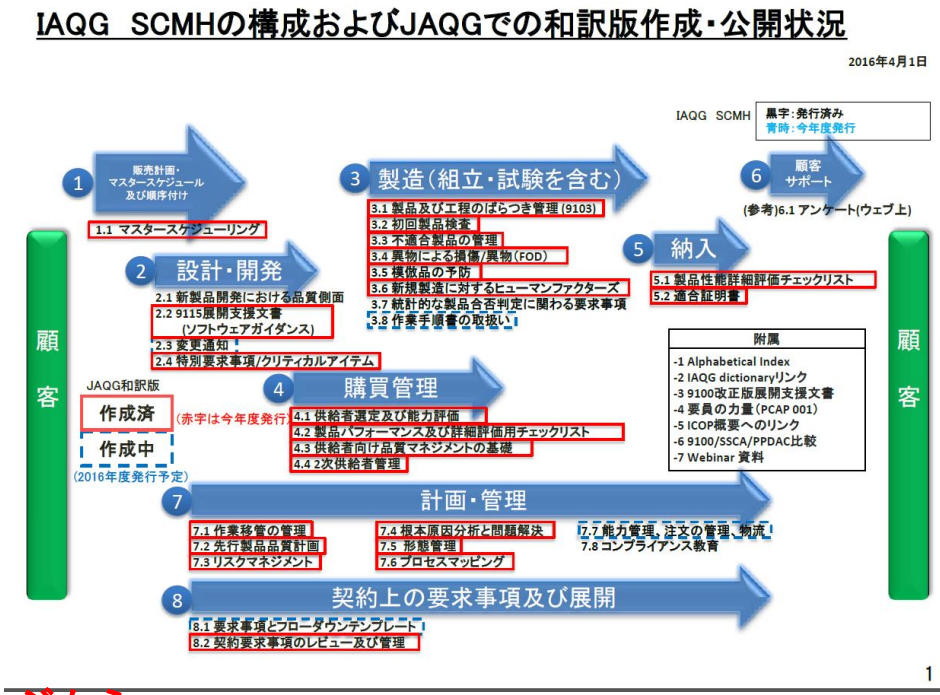
主要な資料・情報ソースの概要
③SCMH和訳版

Japanese Aerospace Quality Group

JAQG ウェブサイト

・IAQG　SCMH（英語版）のJAQG　和訳版
公開状況一覧表示

・SCMH和訳版
はメンバー専用ページから



© 2017 SJAC-JAQG.

主要な資料・情報ソースの概要

③SCMH和訳版

Japanese Aerospace Quality Group

JAQG メンバー専用ページ

JAQGについて

2016年 12月

日	月	火	水	木	金	土
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

<今日>

Home

Member Menu

Staff Menu

- JRMC Staff Only
- OP監査員 Only
- SCMH Staff Only
- 規格 Staff Only
- PCAP Staff Only
- SF Staff Only
- 戦略 Staff Only
- SNS（JAQG Staff）

- アカウント情報
- アカウント編集
- イベント通知機能
- ログアウト
- 受信箱
- 管理者メニュー

Links

- JAQG Website
- APAQG Public Website
- JAQG Public Website

SCMH和訳版 のカテゴリ一覧

Membership Only > SCMH関連情報 > SCMH和訳版 >

SCMH和訳版 に登録されているカテゴリのリストです。

カテゴリ	記事	最新の記事
SCMH和訳版 SCMH(Supply Chain Management Handbook)和訳版をJAQGメンバー様に順次公開します。ご活用下さい。 JAQG SCMH WG 主宰 SCMH(英語版/和訳版)の構成/公開状況一覧はこちら	22	1.1章 販売，マスター・スケジュール及び業務の流れ (Sales, Master Scheduling and Sequencing)

SCMH和訳版 の記事リスト

- 1.1章 販売，マスター・スケジュール及び業務の流れ (Sales, Master Scheduling and Sequencing) （2016/3/28）（363回閲覧）
- 3.3章 不適合製品の管理 (Non Conforming Product) (2016/3/23) （482回閲覧）
- 3.5章 模倣品防止 (Counterfeit Parts Prevention) (2016/3/9) （603回閲覧）
- 5.2章 適合証明書 (C of C) (Certificate of Conformance) (2015/12/18) （357回閲覧）
- 7.2章 先行製品品質計画(APQP) (2015/3/31) （521回閲覧）
- 4.4章 二次サプライヤ管理 (Sub-tier_Supplier_Control) (2015/3/25) （443回閲覧）
- 7.6章 製造プロセスのバリューストリーム・マッピング (Value Stream Mapping for Manufacturing Processes) (2015/3/25) （319回閲覧）
- 4.2章 製品性能詳細評価チェックリスト(Product Performance Detailed Assessment Checklist (PPDAC)) (2014/11/13) （402回閲覧）
- 3.6章 新製におけるヒューマンファクターズ(Human Factors in New Manufacturing Guidance) (2014/11/12) （590回閲覧）
- 2.2章 9115(ｿﾌﾄｳｪｱ)展開支援文書 (9115 Deployment & Support Material) (2014/10/6) （378回閲覧）
- 5.1章 納入に関する指標定義 (Delivery Metrics Definition Guidance) (2014/4/18) （428回閲覧）
- 7.4章 根本原因分析と問題解決 (Root Cause Analysis and Problem Solving) (2014/3/4) （678回閲覧）
- 8.2章 契約要求事項のレビュー及び管理 (Contractual Requirements Review & Management) (2013/12/6) （592回閲覧）
- 3.1章 製品及び工程のばらつき管理 (9103) (2013/10/7) （695回閲覧）
- 7.5章 形態管理(Configuration Management) (2012/8/31) （785回閲覧）
- 4.3章 供給者向け品質マネジメントの基礎(Supplier Quality Management Basics) (2012/3/2) （872回閲覧）
- 7.3章 リスクマネジメント (Risk Management) (2011/6/10) （1234回閲覧）
- 4.1章 供給者の選定及び能力評価 (Supplier Selection & Capability Assessment) (2011/1/13) （1300回閲覧）

SCMH和訳版

SCMH 3.5 章
改正符号：N.C.
改正日： 2015 年 3 月 30 日
www.iaqg.org/scmh 3.5.2 章

Japanese Aerospace Quality Group

販売、マスター・スケジュール及び業務のガイダンス文書

各レベルは，目的，期間，詳細に関するレベルが異なる。それらの特徴は，以下の表に集約される。

シーケンス	目的と内容	見通し期間	更新
戦略的事業計画	・企業方針を明らかにする ・製品ファミリにより市場シェアを定義する ・新しい技術を認識する ・企業の全ての部門が関係する	5年以上	毎年
販売事業計画	・製造を安定させる ・製品に関する戦略的業務計画を明らかにする ・ファミリによる販売を計画する ・在庫レベルと顧客サービスレベルを定義する	1年以上	毎月
マスター製造スケジュール	・製造と販売の間の契約 ・最終製品と予備部品の需要全てについてのリスト ・特定の構成、数量及び期日で表される企業の生産計画を代表するものである	最小限： サプライ+ 製造リード・タイム	毎週
資材要求事項計画	・資材の補充注文を出すための勧告をする ・利用可能な資源とニーズを比較する ・時間による段階付け計画を提案する ・優先度を計画する	MPSを超える部品表	毎週-毎日
生産活動管理	・業務の負荷の見通しを立てる ・作業負荷をならす ・生産業務の有効性を評価する	1日から1週間	毎日-毎時

マスター計画は，需要管理，販売事業計画と生産マスター・スケジュールを含む。しかし，この箇条の中核的なコンテンツに注目する前に，我々は，サプライチェーン・マネジメントの基礎を構築し，この文書に反映する必要がある。1.1 節では，製品の分類について，1.2 節では，主要な生産戦略，1.3 節では，業界で広く使用されている製造資源計画(MRP2)モデルを示す。

3

〈メンバーのメリット〉

© 2017 SJAC-JAQG.

JAQG入会
メンバー区分

Japanese Aerospace Quality Group

(1) 会員メンバー

(一社)日本航空宇宙工業会の会員のうち、JAQGの目的に賛同し、その事業に協力しようとするもの

(2) 協賛メンバー

(1)及び(3)以外で、JAQGの目的に賛同し、その事業に協力しようとするもの

(3) 関係機関メンバー

JAQGの目的に賛同し、その事業に協力しようとする認定機関、品質マネジメントシステム認証機関、審査員資格証明機関、研修提供者等

© 2017 SJAC-JAQG.

JAQG入会
メンバー区分 ー 会費

Japanese Aerospace Quality Group

(1) 入会金はなし

(2) 年会費制(会員区分により年会費は異なる)

会員メンバー:資本金/航空宇宙関連売上高に応じ算定
700,000円/年(IAQG投票メンバー)
50,000円/年～360,000円/年(上記以外)

協賛メンバー:50,000円/年

関係機関メンバー:JIS Q 9100審査登録機関 100,000円/年
その他　50,000円/年

(3) JIS Q 9100認証取得済のJAQG未入会組織が、入会年度に非会員扱いでOASISデータベース登録料金を請求されている場合は、入会年度の協賛メンバー年会費は免除

© 2017 SJAC-JAQG.

JAQG入会
メンバーのメリット

Japanese Aerospace Quality Group

(1) JAQG活動への参加機会が得られる

運営委員会，JAQG活動説明会／報告会など（参加は任意）

(2) JAQGメンバー専用ページからの最新情報取得

9100関連情報，IAQG関連情報の和訳，Nadcap AC 日英対訳版，SCMH(Supply Chain Management Handbook)和訳版　など

(3) OASISデータベース登録料金の減免

JIS Q 9100認証取得済みの場合、協賛メンバーの年会費に相当する金額が毎回の登録料金から割り引かれる（JAQG認証制度の維持・改善費用相当）ため、実質的に経費負担増はなし

会員区分	時期	毎回の登録料金	
		IAQG-OASIS登録料	JAQG認証制度の維持・改善費用
会員メンバー及び協賛メンバー	初回登録	65,000円	JAQG会費に含む
	初回登録後の更新審査時	52,000円	JAQG会費に含む
	サーベイランス	―	JAQG会費に含む
上記以外のもの	初回登録	65,000円	50,000円
	初回登録後の更新審査時	52,000円	50,000円
	サーベイランス(1年周期)	―	50,000円
	サーベイランス(半年周期)	―	25,000円

© 2017 SJAC-JAQG.

JAQG入会
入会方法（1/2）

Japanese Aerospace Quality Group

JAQGウェブサイト訪問

http://www.sjac.or.jp/jaqg/

↓

「入会申込」を選択

↓

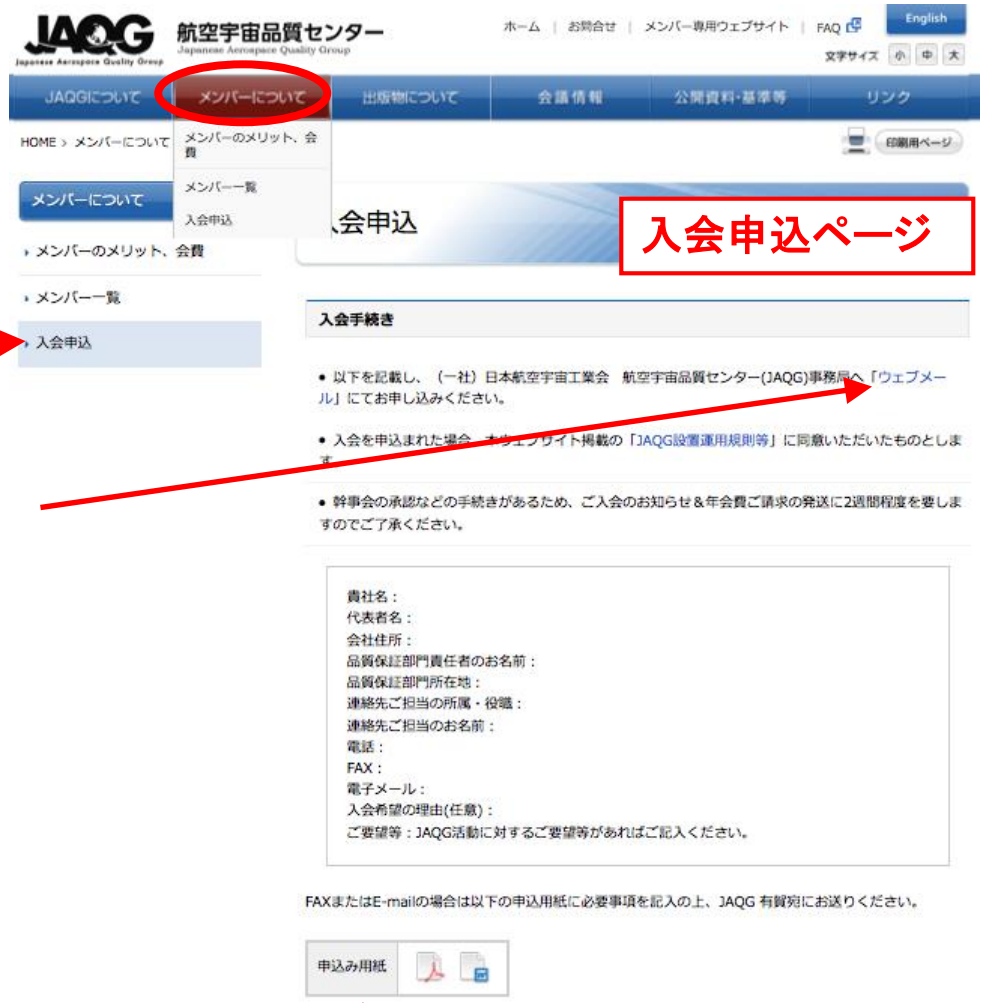
「ウェブメール」をクリックして入会申込フォームに移動して、必要事項を記入し、送信（次頁参照）

↓

終了

（2週間後位に入会通知＆年会費請求が届きます(郵送)）

なお、FAX(03-3585-0541)や通常の電子メール(jaqg@sjac.or.jp)でも入会申込可能

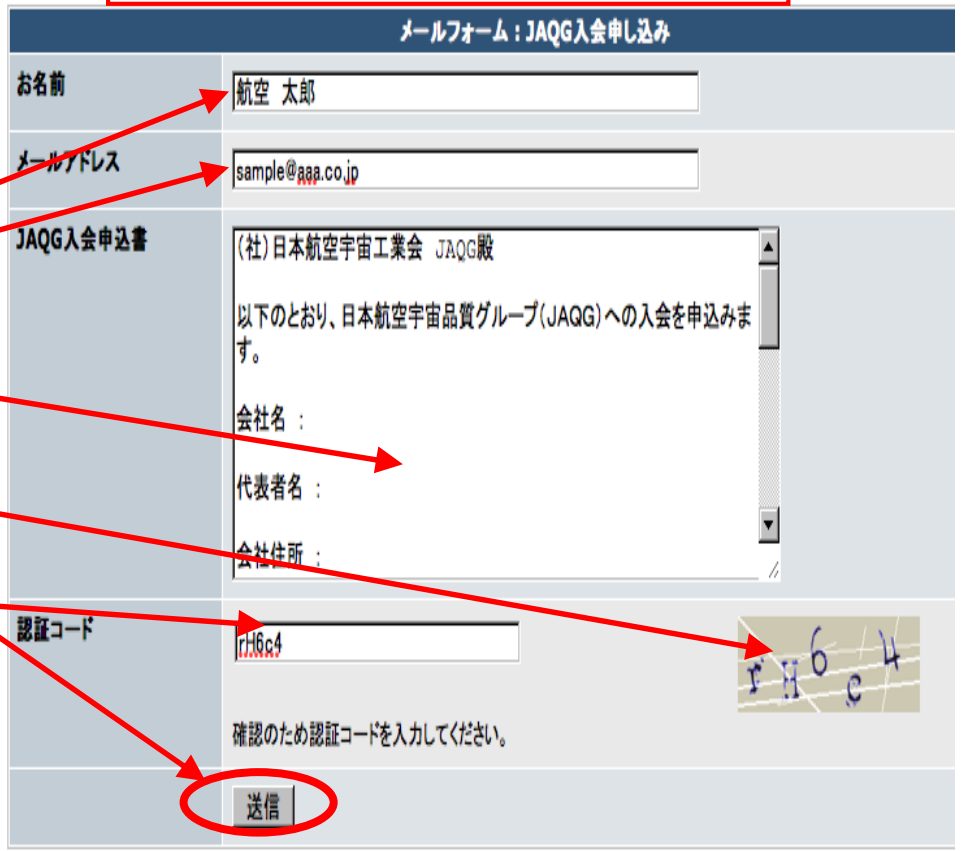


© 2017 SJAC-JAQG.

JAQG入会
入会方法(2/2)

Japanese Aerospace Quality Group

入会申込フォーム(ウェブメール)



入会申込フォームへ移動

http://sjac-jaqg.kir.jp/modules/formmail/

↓

必要事項を入力

↓

「認証コード」(この例では、「rH6c4」)を大文字小文字を間違わずに認証コード欄に入力し、送信

↓

終了

(2週間後位に入会通知＆年会費請求が届きます(郵送))

© 2017 SJAC-JAQG.

・ご清聴ありがとうございました

© 2017 SJAC-JAQG.